



会社紹介

会社概要

- 社名 :  株式会社 **アミイダ**
- 所在地 : 群馬県太田市龍舞町
- 代表者 : 代表取締役 阿久戸洋希
- 業種 : 製造業
- 事業内容 : 主に輸送機器部品の**研削加工**
- 創業 : 1978年1月
- 資本金 : 1,800万円

育てる男が、家族を変える。社会が動く。



(株) アミイダという会社は

- 01 社員満足第一主義の会社
- 02 技術より人間性重視の会社
- 03 社員自らが幸せや満足を求める会社
- 04 取引先が全国で250社を超える会社
- 05 仕事も本気！ 遊びも本気！



ロゴの意味と社名の由来



この4つの丸はアミイダのコア技術である
円筒研削、内面研削、平面研削、プロファイル
研削の砥石の大きさを表しています。

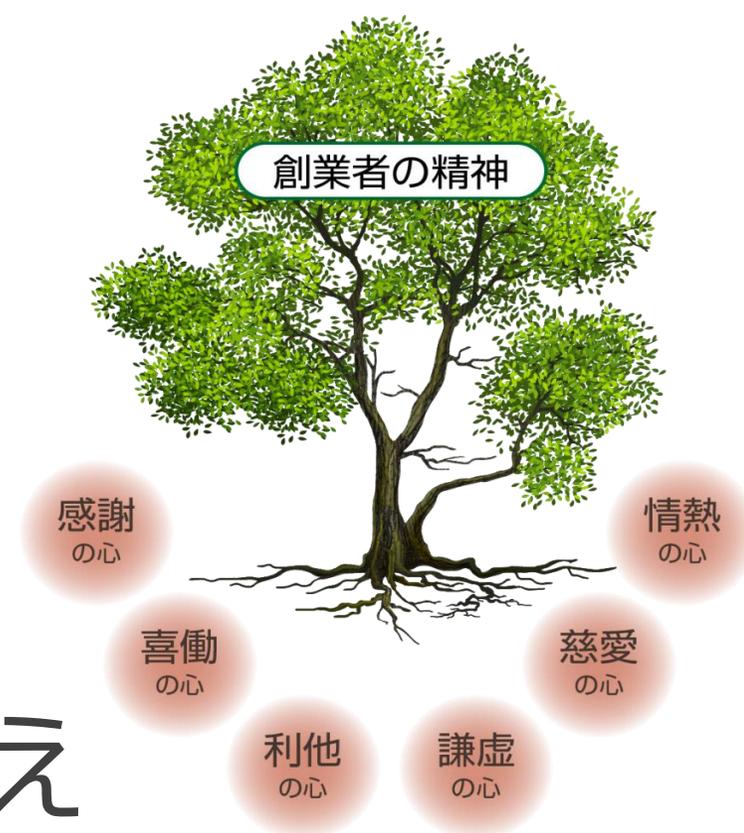
この社名は阿弥陀様がモチーフになっています。
見捨てられてしまった人でも最後に手を差し伸べ
てくれるのが阿弥陀様です。

同様に、困っているお客様を最後に助けられる
会社になろうという思いが込められています。

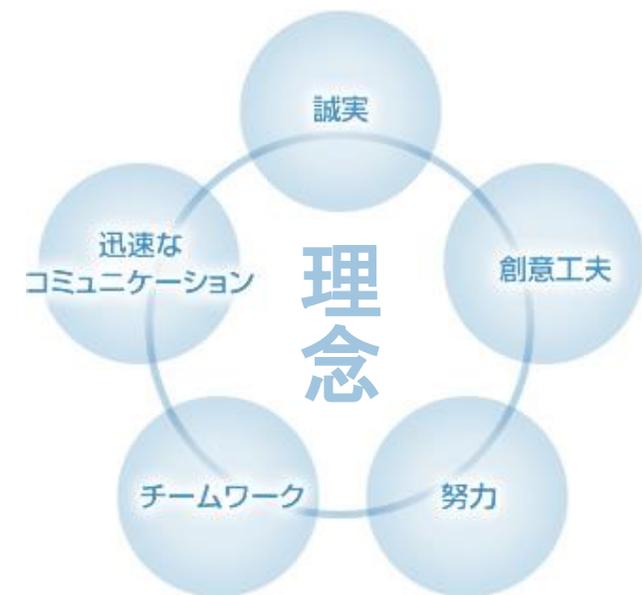
株式会社 **アミイダ**

創業精神

- 会社は継続させるもの
- 人の集まる人徳を積み
- 今やっている仕事を天職だと思え
- お金も成績もどれだけやったかの結果
- 人のことを先に、自分のことは後回し



経営理念



(株)アミイダは、創意に満ちた
チャレンジ文化を創造し、研削加工を通じて
社員・顧客・会社の満足を追求し続け
広く地域社会に貢献します

(株)アミイダ 3つの満足

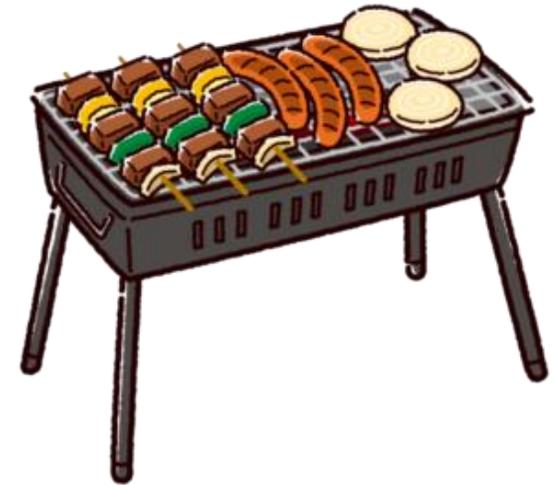


- 社員さんが満足することがいい仕事につながる
- いい仕事をしてお客様に満足していただく
- 満足してくれたお客様がピーターになってくれる
- その積み重ねで最後に会社が満足する

アミイダ Mind

- 遊びも本気、仕事も本気
- 創る、楽しむ、感動させる

THANK
YOU



(株)アミイダの教育

- 教育ではなく共に育つ「共育」
- 技術より人間性を重視している
- どんなにスゴイ技術や知識があっても人間性がダメだと強い組織にならない

(技術 + 知識) × 人間性 = 最高の社員

業務の説明



A M I I D A



株式会社 アミイダ

研削加工とは？



- 研削加工とは、**砥石**（といし）を高速に回転して材料の**表面を削る**加工法のことです。
- 研削加工は「真円度」や「平面度」など**高い精度**が求められる**仕上げ加工**に適しています。
- 加工精度は**マイクロメートル**（0.001）の単位が求められます。
- 研削加工には、対象とする部品の形状によって様々なタイプが存在します。平面を研削する**平面研削**、円筒を研削する**円筒研削**、丸穴の内面を研削する**内面研削**、異形状を研削する**プロフィール研削**など。

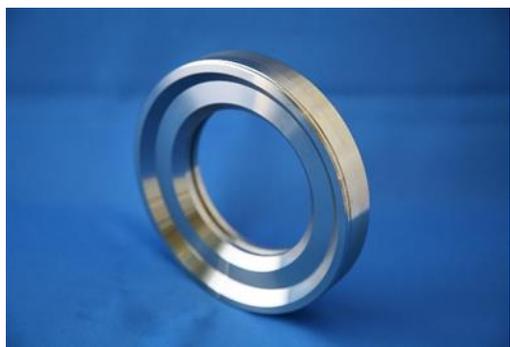
円筒研削

- 円筒研削とは、円筒状の部品の外周面を研削する加工のことです
- 砥石を高速に回転させて部品の表面を精密加工します



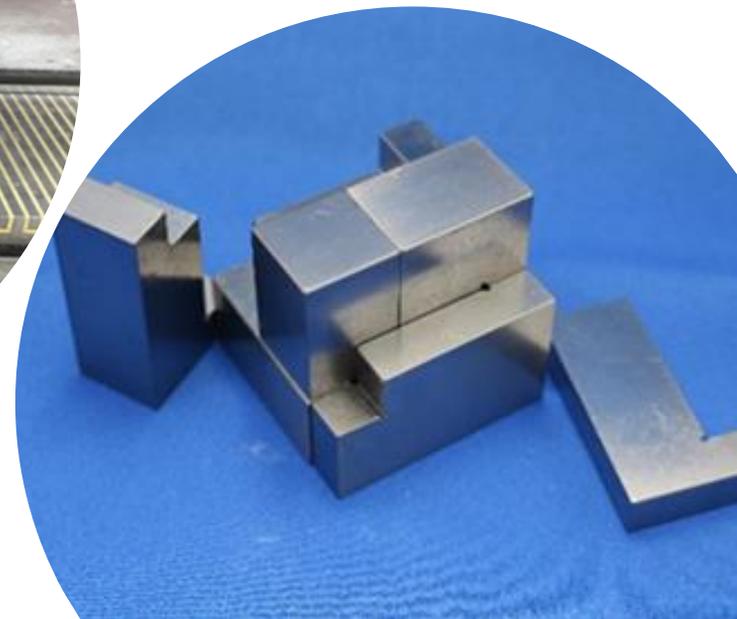
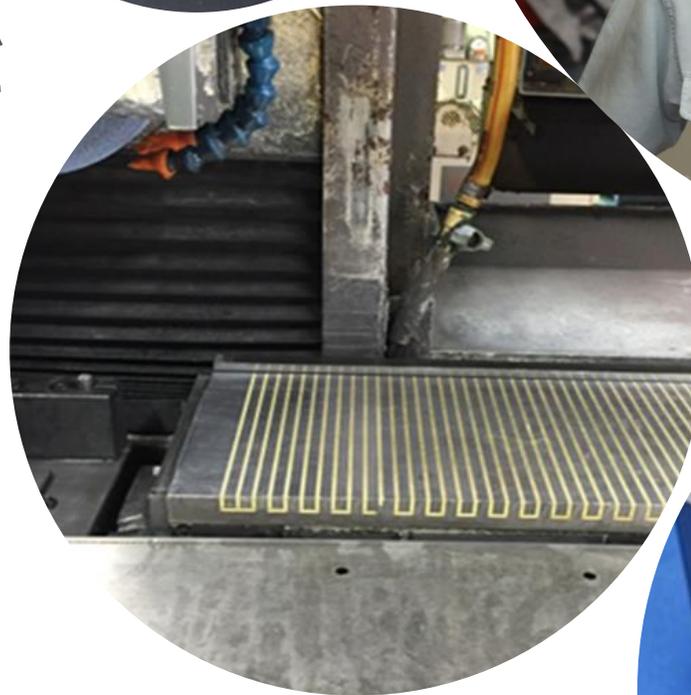
内面研削

- 内面研削とは、**穴の内面**を研削する加工のことです
- 内面研削は部品と砥石を回転させながら研削を行っていきます



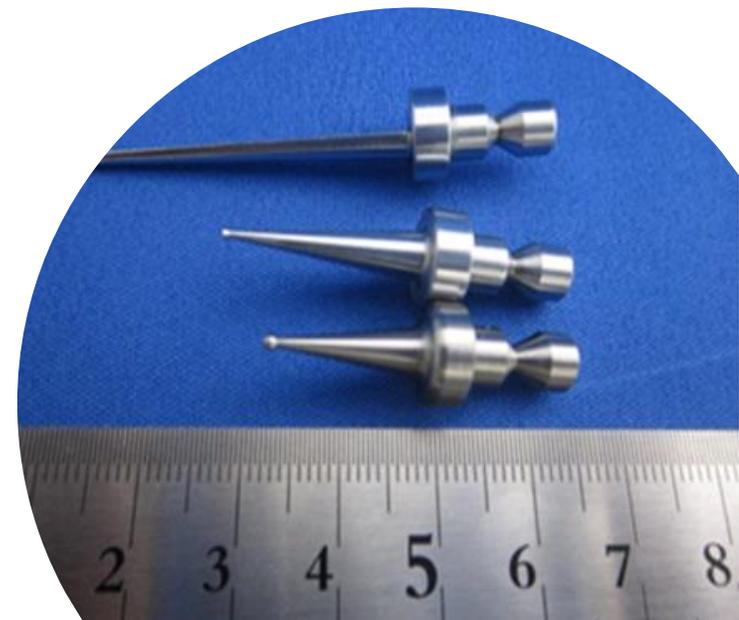
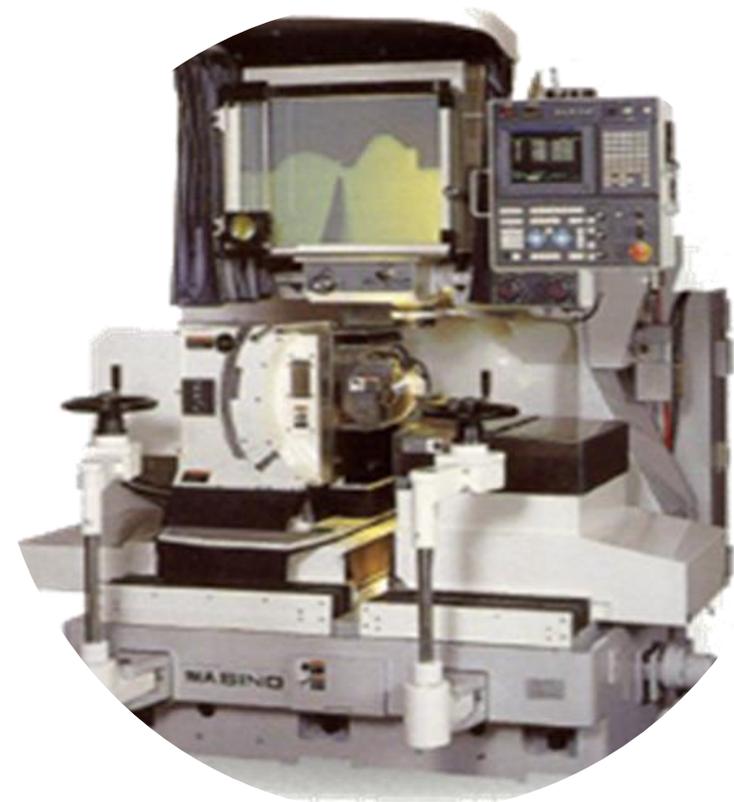
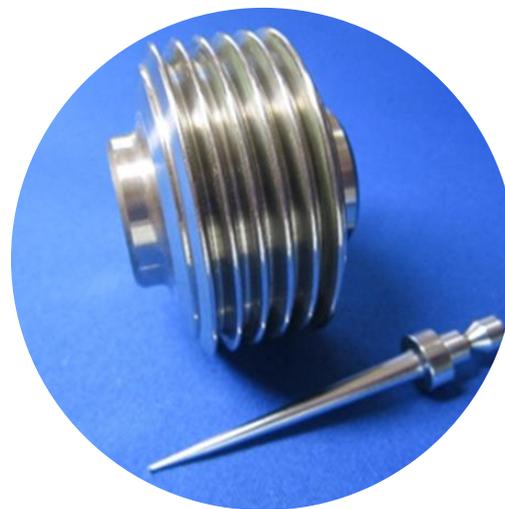
平面研削

- 平面研削とは**部品の平面**を研削する加工です
- マグネットのテーブルに部品を固定し、テーブルを動かしながら表面を精密加工していきます



プロフィール研削

- プロファイル研削は**倣い研削**とも言われています
- あらかじめ描かれた形状図に部品を**影絵のように投影**して加工していきます



加工能力



- 小ロット多品種の試作から量産加工まで対応します
- **円筒研削**はφ300mm、芯間1,000mmで対応します
- **内面研削**は内径φ2mm～φ350mmまで対応します
- **平面研削**は400mm×200mm、高さ200mmまで対応します
- **プロフィール研削**は成形でストローク135mm、円筒装置でφ100mm、芯間200mmまで対応します

(株)アミイダのユニークと 言われる取り組み



 AMIIDA

アイデア休暇制度

- 1年に2回、面白おかしい嘘を思いっきりついて休める休暇制度です
- また、その年で一番面白い嘘をついて休んだ人を表彰します（年間3人取得が条件）

アイデア休暇 申請書			
申請日 : 平成 年 月 日		氏名 : _____	
日時	平成 年 月 日 ~ 平成 年 月 日		
保有する有給休暇の使用	あり(日) なし		
本当の事由	※ 事由を具体的に記入		
偽の事由	※ 事由を具体的に記入		
当日の連絡先			
申請承認印	社長	総務	アイデア大賞

ラブ休暇制度

- 1年に1回、**既婚者**だけが使える休暇制度
- 結婚記念日や誕生日などに利用し会社から**5,000円のお祝い金**も支給します

LOVE休暇 申請書			
申請日 : 平成 年 月 日		氏名 : _____ ④	
日時	平成 年 月 日 ~ 平成 年 月 日		
保有する有給休暇の使用	あり (日) なし		
事由	※ 事由を具体的に記入		
5,000円受け取りの署名			
当日の連絡先			
申請 承認 印	社長	総務	
便 達 承認 印	社長		

健康診断 オールA手当て

- 診断結果がオールAの場合
500円の手当を支給
- 2年連続であれば、さらに
500円をプラス
- 上限を1,500円として
オールAが続く限り支給



就業規則の見直し

- 社員全員からどのような会社
にしたいのか意見を抽出
- 抽出した意見のすべてでは
ないが、数名の意見を採用
- 自分の意見が反映される
就業規則！



活動事例と その他の紹介



 AMIIDA

育てる男が、家族を変える。社会が動く。

育児休業



- 女性だけではなく男性でも育児休業を取得してもらっています
- 仕事と育児の両立を支援し、人生が豊かになるよう協力していきます

株式会社アミダ 【申請日】 年 月 日
代表取締役 殿 【申出者】 所属： 部門
氏名：

育児休業申出書

私は、育児・介護休業規程（第3条）に基づき、下記の通り育児休業の申出をします。

記

1 育児休業に係る子の状況	(1) 子の氏名	
	(2) 子の生年月日	年 月 日
	(3) 申請者本人との続柄	
	(4) 養子縁組の場合、成立年月日	年 月 日
2 1の子が生まれていない場合の出産予定者の状況	(1) 出産予定者氏名	
	(2) 出産予定日	年 月 日
	(3) 申請者本人との続柄	
3 休業の期間	開始日	年 月 日 から
	終了日	年 月 日 まで
4 休業中の連絡先	〒	-
	電話（携帯）	() -

以上

第3条（育児休業の申出の手続等）

- 1 育児休業をすることを希望する従業員は、原則として育児休業を開始しようとする日（以下「育児休業開始予定日」という）の1ヶ月前（第4項に基づく1歳を超える休業の場合は、2週間前）までに育児休業申出書を会社に提出することにより申し出るものとする。

昼礼

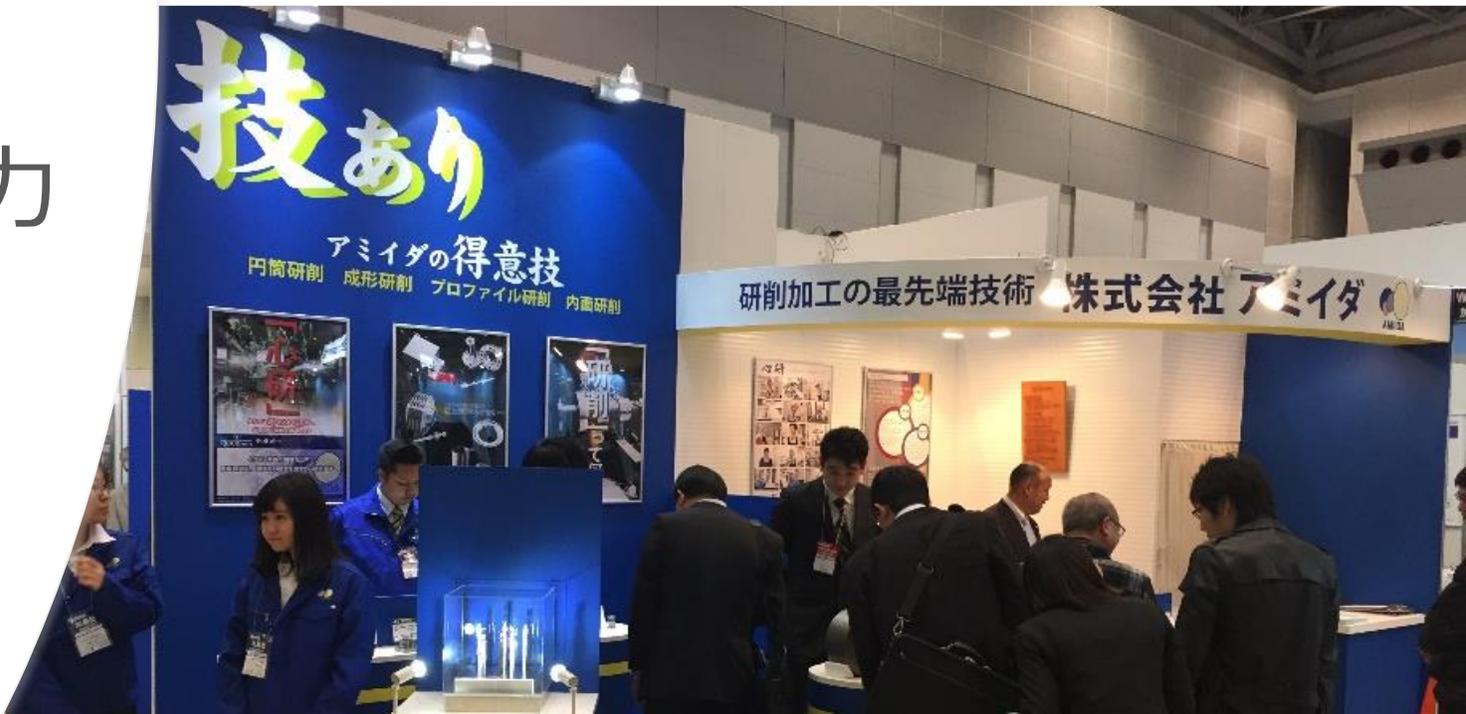
～社員さん主導の勉強会～

- 火曜日から金曜日までの週4日開催
- 昼食後30分～45分
- 個人や会社を成長させるための時間
- みんなで同じ取り組みや同じ学び



展示会

- 東京ビッグサイトで開催される展示会に出展
- 社内準備からみんなで協力しながら進めていき、販路拡大に努めています





インターンシップ
～工業高校2年生～
(地域貢献)





職場体験

～中学2年生～
(地域貢献)





群馬県優良企業表彰

独自の休暇制度を導入

社員のモチベーションアップへ 離職率低減への効果も



阿久戸社長



若手社員が活躍する工場内の様子

自動車部品などの製造で特別休暇制度を導入する。独自の「ラプ休暇」と「マイア休暇」の2種類を交えた休暇制度を導入した。労働基準法で定められた有給休暇などの制度は既婚者限定の休暇の取得率は増えたと、記念日や誕生日など使用できるもの。5000円のお祝い金も支給する。

一方のマイア休暇にも、インターシップは、面白い理由を添(高校生)の実施や会社えるが条件で、最も休(中学生)の受け入暇理由が面白かった取得、障がい者雇用にも積極的を表彰する。年に2回

取得が可能。早く社員からは好評だ。この「ラプ休暇」と「マイア休暇」を交えた休暇制度を導入した。労働基準法で定められた有給休暇などの制度は既婚者限定の休暇の取得率は増えたと、記念日や誕生日など使用できるもの。5000円のお祝い金も支給する。

一方のマイア休暇にも、インターシップは、面白い理由を添(高校生)の実施や会社えるが条件で、最も休(中学生)の受け入暇理由が面白かった取得、障がい者雇用にも積極的を表彰する。年に2回

太田市に10万円
アミイダが寄付
群銀私募債で
自動車部品などの研
削加工を手掛けるアミ
イダ(太田市龍舞町、
阿久戸洋希社長)は26
日、群馬銀行の「ぐん
完ルをる信こ功やケ



街角データ

阿久戸社長は「有効に使っていただきたい」と述べ、清水聖義市長と目録を手渡した。寄付金は市美術館・図書館の雑誌購入費に充てられる予定。清水市長は「皆が喜ぶよう役立たせたい」と感謝した。

同私募債は、企業が発行した私募債額の0・2%分を、同行が自治体や学校に寄付する仕組み。同社は5千万円を発行した。

の3種類でコーヒーマニューは540円から。豆の販売は100円800円から。

☆祝☆ 女性たち

ボタンの押し間違いなど自分の思い通り問われるQC検定の2をはじめ初歩的なトラブルもあり、少しのミスが現場全体の危険につなげることを自覚し、自動車や工具を見かけると、上司や先輩の指導を受けて徐々に技術を身につけていく。困りごとを身に付け、仕事を進められるようになった。最初は、高い精度が求められる。最近では、高い精度が求められる。最近では、高い精度が求められる。

技術挑戦「職人」の道

「データ」自動車をはじめとする輸送機器などに使われる金属部品の研削加工を行っている。1977年創業で昨年40周年を迎えた。資本金1800万円。県内外におよそ350社の取引先を持ち、昨年の売上高は2億5400万円。現在の従業員は19人。



「手探りで作業を覚えた経験が後輩への指導に生きている」と話す清村さん



業務に高い意欲
教育係にさせる
清村さんは社員の主
業務に対するモチベ
ションが高く、やりた
いと期待している。

メディア (新聞各紙)

メディア (NHK特集)



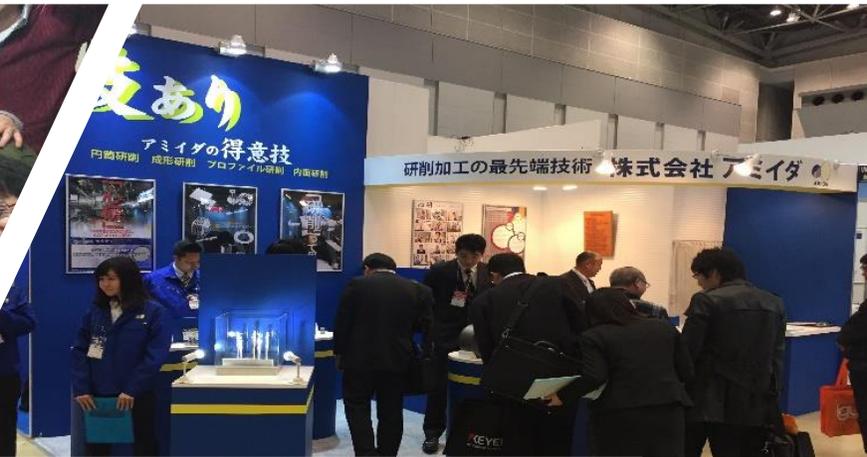
メディア (がっちりマンデー!!)





年間行事

- 展示会、商談会
- 社員旅行
- 社員研修会
- 新年会、望年会
- BBQ
- 周年行事 など



組織図



社員さんの 活躍イメージ



A M I I D A



株式会社 アミイダ

社員さんの活躍イメージ

戦隊



ヒーロー

それぞれ得意技(スキル)や武器(設備)などで個性の違う
仲間が活躍し、最後はみんなで協力し必殺技を出して
お客様をやっつける(感動させる) ※お客様を悪の組織に例えるのは大変失礼な話ですが



以上となります

最後までご覧いただき

ありがとうございました



TEL:0276-30-3070

FAX:0276-30-3075

MAIL:info@actpg.co.jp

